FICHA TÉCNICA

PAPELES MATE

ESTRUCTURA B70N – PH – G58S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel bond, apariencia natural, fabricado 100 % a partir de residuo de caña de azucar Su color y apariencia natural lo hacen una excelente opción para la comunicación de marcas de productos conscientes, saludables, naturales, y en general, productos mas respetuosos con el medio ambiente.

Permite lograr un diseño natural de la etiqueta, evitando fondear, lo que resulta en ahorros de tinta, costos de procesos y tiempo.

Permite al impresor ofrecer una opción diferenciada de etiquetado a los dueños de marca, ayudándolos a cumplir sus objetivos de desarrollo sostenible.

Apto para la elaboración de etiquetas en sistemas de impresión como offset, flexografía, rotograbado, etc.

Propiedades	B70N	Unidad	Variación
Peso	70	g/m²	± 4
Calibre	104.5	µm	± 8

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

ADHESIVO: PH – Permanente

NATURALEZA: Hot melt / caucho

CARACTERÍSTICAS: presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: etiquetas de uso corriente, con buena fuerza de adhesividad en la mayoría de los sustratos.

CÓDIGO: PH

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	**(23 ± 2) º C**
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20°C a 60°C *
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C *
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica	

*Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

RESPALDO: G58S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G58S	Unidad	Variación
Peso	59	g/m²	± 3
Calibre	52	µ	± 4

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo, tipo Bond con apariencia natural. La cara de impresión es apta para impresión por sistemas como offset, flexografía, rotograbado, etc. Solución sustentable de etiquetado y decoración de productos, con la versatilidad de los materiales autoadhesivos. El adhesivo PH fue desarrollado para ofrecer un adecuado desempeño sobre diversas superficies donde no se requiera una alta exigencia. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual

Propiedades	B70N-PH-G58S	Unidad	Variación
Peso	146	g/m²	±7%
Calibre	171	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar perdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 º C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.
Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02