

DIGITAL PRINT BLANCO MATE

ESTRUCTURA:

DPBM – DPG – KS

CARA DE IMPRESIÓN: DIGITAL PRINT BLANCO MATE
ADHESIVO: DIGITAL PERMANENTE- DPG
RESPALDO: KRAFT- KS

DESCRIPCIÓN: la referencia DPBM - DPG - KS es una estructura compuesta por una película de PVC semi-rígida, de color blanco con acabado mate.

Propiedades	DPBM – DPG - KS	Unidad	Variación
Peso	252	g/m ²	± 7 %
Calibre	230	μm	± 7 %

USOS O APLICACIONES: diseñada para aplicaciones en el sector de artes gráficas de alta rotación. Aplicación e instalación sobre superficies planas o con curvaturas ligeras

Permite la fabricación de avisos, piezas publicitarias autoadhesivas elaboradas por sistemas de impresión digital en gran formato con tintas solventes, ecosolventes, latex y UV, así como también serigrafía solvente.

CARA DE IMPRESIÓN (FACE STOCK):

DESCRIPCION: película de PVC flexible semi-rígida con acabado mate.

Propiedades	DPBM	Unidad	Variación
Peso	100	g/m ²	± 10
Calibre	75	μm	± 5
Estabilidad Dimensional	3.2 máx.	%	-

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

DIGITAL PERMANENTE DPG

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: muy buena cohesión, buena opacidad, estabilidad química y física.

USOS O APLICACIONES: adhesivo pigmentado gris multipropósito con buena fuerza adhesiva. Buen desempeño sobre pintura original de vehículos, poliestireno, vidrio, acrílico, policarbonato, entre otros. El adhesivo permite deslizar y reposicionar el vinilo sobre el sustrato, hasta que se le aplique una presión firme y uniforme. El adhesivo provee permanente adhesión sobre diferentes sustratos y permite una remoción eficiente. La pigmentación del adhesivo brinda a la estructura una opacidad superior.

CÓDIGO: DPG

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Lámina galvanizada - Metal	B
Lámina de poliestireno	B
Lámina de acrílico	B
Lámina de policarbonato	B
Acero inoxidable/Aluminio* (Alta adhesión que limita la remoción del vinilo)	E
Baldosa	B
Vidrio	B
MDF	NA
Cartón	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 90°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	NA
Transparencia	R
Vida Útil en exterior instalación vertical (Meses)	36
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:

Papel Kraft Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: La estabilidad y las excelentes propiedades mecánicas hacen que este papel sea un excelente soporte durante los procesos de impresión.

Propiedades	KS	Unidad	Variación
Peso	136	g/m ²	± 5
Calibre	141	μm	± 8

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

LIMITACIONES DE USO

El producto no está diseñado ni se recomienda para los siguientes usos y aplicaciones:

- Paredes o muros.
- Superficies curvas u onduladas que requieran conformabilidad superior y bajo nivel de encogimiento.
- Superficies que no presenten adecuada limpieza, preparación y/o terminación.
- Superficies con baja energía superficial o con presencia de desmoldantes (PTFE, siliconas, ceras, etc)
- Pinturas que no presenten adecuado secado, anclaje y curado.
- Superficies oxidadas.
- Sustratos no rígidos y flexibles.
- Pegado sobre gráficos existentes que requieran permanecer intactos durante la remoción del vinilo.
- Contacto con compuestos químicos, combustibles y/o exposición en ambientes con presencia de vapores orgánicos, gases ácidos, etc.

FACTORES QUE AFECTAN EL DESEMPEÑO DEL VINILO Y LOS GRÁFICOS

El desempeño y comportamiento tanto del vinilo autoadhesivo como del gráfico depende de diferentes aspectos como:

- Naturaleza y composición química de las tintas.
- Adecuado curado y secado de las tintas.
- Selección y preparación del sustrato.
- Métodos de aplicación.
- Condiciones ambientales.
- Tiempo, intensidad y ángulo de exposición a la luz solar.

REMOCION DEL VINILO

Aspectos a tener en cuenta para una eficiente remoción del vinilo:

- La remoción requiere en muchas ocasiones utilización de calor y/o químicos (se debe evaluar interacción con la superficie o afectación de la misma).
- Realizar la remoción lentamente y manteniendo un ángulo aproximadamente de 90° entre la superficie y el vinilo.
- Residuos de adhesivo pueden quedar sobre la superficie, aproximadamente un 33% o menos del adhesivo, lo anterior depende del tipo de superficie y la compatibilidad con el adhesivo, además del método utilizado para la remoción.

La remoción del vinilo se dificulta y puede dejar significativa cantidad de residuos de adhesivo sobre la superficie cuando:

- El vinilo autoadhesivo es adherido sobre acero inoxidable o aluminio.
- El vinilo autoadhesivo es adherido sobre gráficos existentes que requieran permanecer intactos.
- Pinturas que no presenten adecuado secado, anclaje y/o curado.
- El vinilo autoadhesivo es instalado en superficies horizontales de uso en exteriores.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- El producto debe almacenarse en su empaque original, a una temperatura aproximada entre 20°C y 25°C y una humedad relativa entre 50% y 55%. Debe evitarse la exposición a luz directa. Las temperaturas altas pueden ocasionar cambios en la apariencia superficial del vinilo y/o desbordamiento de adhesivo por los laterales de los rollos.
- En caso de utilización parcial del rollo almacene el material restante en la bolsa plástica y dentro de la caja de cartón.
- Cambios drásticos de humedad o temperatura pueden causar variaciones dimensionales en la estructura autoadhesiva, lo que puede producir ondulaciones en el formato de hojas y producir arrugas o fallas en el registro. En los rollos puede presentarse cambios en la tensión ocasionando dificultad en el registro.
- Utilice guantes para evitar huellas en la película de vinilo.
- Evite golpear los bordes del rollo al momento de desempacar el material.
- La superficie de aplicación para las instalaciones debe estar limpia de cualquier agente contaminante que pueda afectar la adhesión final.
- El buen desempeño del producto depende de diversos factores, por lo tanto, se recomienda hacer pruebas previas de acuerdo con su necesidad específica y bajo las condiciones exactas de proceso y aplicación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.