

LAMINACIONES ESPECIALES

ESTRUCTURA

K80S-S-PPT25DA-P1-G58S

PELICULA DOBLE ADHESIVA: PPT25

DESCRIPCIÓN: Polipropileno transparente biorientado, con adhesivo P1 en una de las caras y Seguridad en la otra cara.

Propiedades	PPT25	Unidad	Variación
Peso	22	g/m²	± 2
Calibre	25	μm	± 2



ADHESIVO 1: S – Seguridad

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: Sensible a solventes orgánicos, rayos UV y altas temperaturas, fuerza de adhesión excelente e inmediata sobre la mayoría de sustratos.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas que requieran excelente grado de adhesividad y alto desempeño.

CÓDIGO: S

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) °C
Papel	Е
Cartón	NA
Vidrio	Е
Metal	Е
Polietileno y Polipropileno	Е
PVC/PC/PET/PS	Е
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	Е
Cohesión	R
Troquelabilidad	R
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Buer	no R: Regular NA: No Aplica

^{*}Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.



ADHESIVO 2: P1 – Permanente 1

NATURALEZA: acrílica

CARACTERISTICAS: presenta alta transparencia, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, buen comportamiento durante el troquelado, buena fuerza adhesiva.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas para aplicaciones en la mayoría de los sustratos, sobre superficies de PVC se comporta como adhesivo de seguridad.

CODIGO: P1

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	В
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 90°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	В
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	Е
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Buer	no R: Regular NA: No Aplica

^{*}Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.





RESPALDO 1:

K80S - Papel Kraft Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión "hoja a hoja", su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80S	Unidad	Variación
Peso	81	g/m²	± 5
Calibre	84	μm	± 9

RESPALDO:

G58S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión "rollo a rollo", troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G58S	Unidad	Variación
Peso	59	g/m²	± 3
Calibre	52	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.0	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.0	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Polipropileno doble adhesivo diseñado para la realización de ensambles en vallas, pancartas, posters, botelleros, dispensadores, etc.

Propiedades	K80S-P1-PPT25DA-S-G58S	Unidad	Variación
Peso	206	g/m²	±9%
Calibre	198	μm	±8%



RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar perdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.