FICHA TÉCNICA

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA LITHO80 – L – G58S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

ADHESIVO: L – Lubricante

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta buena estabilidad química y física.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas de alto grado de adhesividad, especial para envases que contienen aceites lubricantes.

CÓDIGO: **L**

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	**(23 ± 2) ° C**
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20°C a 70°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	R
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica	

*Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

RESPALDO: G58S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G58S	Unidad	Variación
Peso	59	g/m²	± 3
Calibre	52	µ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.0	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.0	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La estructura es apta para impresión por flexo grafía, rotograbado y offset. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo L fue desarrollado para ofrecer un excelente desempeño sobre envases de lubricantes (PP/PE). El Glassine siliconado es excelente para los procesos de dispensado automático y manual.

Propiedades	LITHO80-L-G58S	Unidad	Variación
Peso	163	g/m²	±7%
Calibre	142	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar perdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 º C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.
Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02