

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – P3H – PST23S

TIPO DE IMPRESIÓN: ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO: PERMANENTE 3 – P3H
RESPALDO: POLIÉSTER – PST23S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	μm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

P3H – Permanente 3

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas para usos especiales que no requieren alta fuerza adhesiva. Este adhesivo es apropiado para sustratos tales como: tapas de cuadernos laminados, carpetas de block, hojas de papel y cartulina.

CÓDIGO: P3H

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	B
Metal	B
Polietileno y Polipropileno	R
PVC/PC/PET/PS	R
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0 °C a 60 °C
Rango temperatura Aplicación	5 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: PST23S - Poliéster Transparente Siliconado

DESCRIPCIÓN: película de Poliéster Transparente siliconado.

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less

USOS O APLICACIONES: la alta resistencia a la tensión hace de esta película siliconada un excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Ofrece ventajas como:

- Disminución del sobretroquelado.
- Release más homogéneo.
- Mayores longitudes en los rollos conservando el mismo diámetro que con el liner papel Glassine 62.
- Disminución de ruptura del respaldo en el momento del dispensado.

Propiedades	PST23S	Unidad	Variación
Peso	32	g/m ²	± 2
Calibre	23	µm	± 1
Resistencia tensil MD	≥200	MPa	
Resistencia tensil CD	≥200	MPa	
Estabilidad dimensional MD	≤2.0	%	
Estabilidad dimensional CD	≤1.0	%	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La estructura es apta para impresión por flexo grafía, rotograbado y offet. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo P3H es apropiado para usar en aplicaciones de baja exigencia. El respaldo Poliéster permite mayores velocidades de dispensado automático, evita ruptura del liner y sobretroquelado, además se aumenta la productividad en máquina por rollo, al aumentar aproximadamente un 25% la longitud, conservando el mismo diámetro del rollo con liner de papel.

Propiedades	LITHO80-P3H-PST23S	Unidad	Variación
Peso	125	g/m ²	±7%
Calibre	104	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.