

## **PAPELES ESMALTADOS**

### **ESTRUCTURA**

**LP80 –SD– PST30S**

### **CARA DE IMPRESIÓN:**

**DESCRIPCIÓN:** papel clay coated, C1S, blanco, fibra corta, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

| Propiedades                   | LP80 | Unidad           | Variación |
|-------------------------------|------|------------------|-----------|
| Peso                          | 80   | g/m <sup>2</sup> | ± 4       |
| Calibre                       | 72   | μm               | ± 4       |
| Resistencia a la tensión (MD) | >2.8 | KN/m             |           |

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

**ADHESIVO:**

**SD – Seguridad DurAR**

**NATURALEZA:** caucho

**CARACTERÍSTICAS:** este adhesivo presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y su cohesión, lo que causa una mínima migración, alta transparencia, alta resistencia a la humedad, buena estabilidad a los rayos UV, sensible a solventes y plastificantes.

**USOS O APLICACIONES:** etiquetas autoadhesivas que requieran alto grado de adhesividad y alto desempeño, alta resistencia a procesos de pasteurización, adaptable a superficies de vidrio. Ideal para etiquetas en cilindros de pequeño diámetro. Este adhesivo es sensible a los plastificantes, es recomendable validar su desempeño para el uso final.

**CÓDIGO:** SD

**COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO**

| Adherencia a Temperatura Ambiente              | ( 23 ± 2 ) ° C         |
|------------------------------------------------|------------------------|
| Papel                                          | E                      |
| Cartón                                         | B                      |
| Vidrio                                         | E                      |
| Metal                                          | E                      |
| Polietileno y Polipropileno                    | E                      |
| PVC/PC/PET/PS                                  | E                      |
| Frutas                                         | NA                     |
| Otras Características                          |                        |
| Rango temperatura servicio                     | 0°C a 60°C             |
| Rango temperatura Aplicación                   | 5°C a 40°C             |
| Adherencia Inicial                             | B                      |
| Cohesión                                       | R                      |
| Troquelabilidad                                | R                      |
| Transparencia                                  | E                      |
| Vida Útil (Meses)                              | 12                     |
| Regulación                                     | FDA Contacto indirecto |
| E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica |                        |

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

## PST30S - Película de Poliéster Transparente Siliconado

**DESCRIPCIÓN:** película de Poliéster Transparente Brillante.

**TECNOLOGÍA:** siliconado solvent less

**USOS O APLICACIONES:** la alta resistencia a la tensión hace de esta película siliconada un excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Ofrece ventajas como:

- Disminución del sobretroquelado.
- Release más homogéneo.
- Mayores longitudes en los rollos conservando el mismo diámetro que con el liner papel Glassine 62.
- Disminución de ruptura del respaldo en el momento del dispensado.

| Propiedades                 | PST30S | Unidad           | Variación |
|-----------------------------|--------|------------------|-----------|
| Peso                        | 42     | g/m <sup>2</sup> | ± 3       |
| Calibre                     | 30     | µm               | ± 1       |
| Resistencia tensil MD       | 226    | MPa              |           |
| Resistencia tensil CD       | 257    | MPa              |           |
| Elongación hasta ruptura MD | 151    | %                |           |
| Elongación hasta ruptura CD | 105    | %                |           |
| Estabilidad dimensional MD  | 1.30   | %                |           |
| Estabilidad dimensional CD  | -0.20  | %                |           |

## APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado. La cara de impresión es apta para impresión por flexografía, screen y offset. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor, con acabado semibrillante. El adhesivo SD ofrece alto grado de adhesividad permitiendo un excelente desempeño en superficies complejas como diámetros pequeños y formas irregulares. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

| Propiedades | LP80-SD-PST30S | Unidad           | Variación |
|-------------|----------------|------------------|-----------|
| Peso        | 142            | g/m <sup>2</sup> | ±7%       |
| Calibre     | 119            | µm               | ±8%       |

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

## **RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO**

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son  $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$  y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

## **VIDA ÚTIL**

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.