

## **PELÍCULAS PLÁSTICAS**

### **ESTRUCTURA**

### **PPBB38 – A – G58S**

### **CARA DE IMPRESIÓN:**

**DESCRIPCIÓN:** BOPP blanco brillante, cavitado, requiere tratamiento corona antes de imprimir para refrescar su energía superficial. Se recomienda laminar para proteger de mejor forma la impresión del roce y la fricción con otros productos, de igual el laminador brinda la rigidez para un óptimo desempeño en el proceso de dispensado automático.

Este producto no tiene recubrimiento químico por lo tanto la calidad de la impresión es responsabilidad del cliente, quién deberá validar las condiciones óptimas de operación en su proceso y con el proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

**USOS O APLICACIONES:** compatible con la mayoría de los sistemas de impresión rollo a rollo.

<b>Propiedades</b>	<b>PPBB38</b>	<b>Unidad</b>	<b>Variación</b>
Peso	24	g/m <sup>2</sup>	± 3
Calibre	38	μm	± 3

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

**ADHESIVO:**

**A – Album**

**NATURALEZA:** acrílica

**CARACTERÍSTICAS:** muy transparente, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, con muy buen comportamiento durante el troquelado. Adhesión baja en la mayoría de superficies.

**USOS O APLICACIONES:** etiquetas autoadhesivas para la fabricación de cromos para album y etiquetas promocionales.

**CODIGO:** A

**COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO**

<b>Adherencia a Temperatura Ambiente</b>	<b>( 23 ± 2 ) ° C</b>
Papel	B
Cartón	NA
Vidrio	NA
Metal	NA
Polietileno y Polipropileno	NA
PVC/PC/PET/PS/Código7	R
Frutas	NA
<b>Otras Características</b>	
Rango temperatura servicio	0°C a 40°C
Rango temperatura Aplicación	10°C a 30°C
Adherencia Inicial	R
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	B
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
<b>E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica</b>	

\*Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

**RESPALDO: G58S - Papel Glassine Siliconado**

**CARACTERÍSTICAS:** papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

**TECNOLOGÍA:** siliconado solvent less.

**USOS O APLICACIONES:** excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G58S	Unidad	Variación
Peso	59	g/m <sup>2</sup>	± 3
Calibre	52	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.0	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.0	kN/m	

**APLICACIÓN ESTRUCTURA**

Polipropileno autoadhesivo, blanco brillante, cavitado. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual. Estructura autoadhesiva de baja adhesión, uso en etiquetas para álbumes y promociones.

Propiedades	PPBB38-A-G58S	Unidad	Variación
Peso	93	g/m <sup>2</sup>	±7%
Calibre	99	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

## **RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO**

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son  $23 \pm 2$  ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

## **VIDA ÚTIL**

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.