FICHA TÉCNICA

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA PPBB57 – S – G58S SIN PRIMER

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: BOPP blanco brillante, cavitado, presenta alta opacidad. Requiere tratamiento corona antes de imprimir para incrementar su energía superficial. Se recomienda laminar para proteger de mejor forma la impresión del roce y la fricción con otros productos.

Este producto no tiene recubrimiento químico por lo tanto la calidad de la impresión es responsabilidad del cliente, quién deberá validar las condiciones óptimas de operación en su proceso y con el proveedor de tintas, la referencia más apropiada.
.

USOS O APLICACIONES: compatible con la mayoría de los sistemas de impresión como flexografía UV, base agua y base solvente, La rigidez de la cara de impresión permite aplicación de etiquetas por dispensado automático a alta velocidad.

Propiedades	PPBB57	Unidad	Variación
Peso	40	g/m²	± 3
Calibre	57	µ	± 4

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

ADHESIVO: S – Seguridad

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: Tono ligeramente azul, sensible a solventes orgánicos, rayos UV y altas temperaturas, fuerza de adhesión excelente e inmediata sobre la mayoría de sustratos.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas que requieran excelente grado de adhesividad y alto desempeño.

CÓDIGO: **S**

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	**(23 ± 2) ºC**
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	E
Cohesión	R
Troquelabilidad	R
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

RESPALDO: G58S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G58S	Unidad	Variación
Peso	59	g/m²	± 3
Calibre	52	µ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.0	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.0	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Polipropileno autoadhesivo, blanco brillante, cavitado. La estructura es empleada en la industria en general que requiere alta resistencia mecánica y protección contra los agentes externos. Las propiedades de brillo, buena estabilidad dimensional, resistencia a la tracción y tensión, permite obtener buen control en el registro de impresión. La cara de impresión de Polipropileno por su rigidez tiene la ventaja de dispensar etiquetas a altas velocidades, pero no es recomendada para superficies irregulares que requieran películas conformables. El adhesivo de seguridad S permite excelente desempeño en superficies complejas como diámetros pequeños y formas irregulares. La naturaleza del adhesivo puede generar un mayor sangrado y migración del adhesivo. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	PPBB57-S-G58S	Unidad	Variación
Peso	118	g/m²	±7%
Calibre	125	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02

FICHA TÉCNICA

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar perdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 º C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo, no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.
Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 02