

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA

PPBM60P – P4 – G58S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: polipropileno blanco mate, coextruido y cavitado y con recubrimiento químico para impresión. Se recomienda laminar para proteger de mejor forma la impresión del roce y la fricción con otros productos, de igual el laminador brinda la rigidez para un óptimo desempeño en el proceso de dispensado automático.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la misma es responsabilidad del cliente, quien deberá validar con su proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

USOS O APLICACIONES: compatible con los sistemas de impresión “rollo a rollo” como flexo UV base agua y base solvente etc.

Propiedades	PPBM60P	Unidad	Variación
Peso	36	g/m ²	± 2
Calibre	60	μm	± 3

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

P4 – Permanente 4

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta buena estabilidad química y física.

USOS O APLICACIONES: este adhesivo está desarrollado como multipropósito con alto grado de adhesividad en la mayoría de los sustratos.

CÓDIGO: P4

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20°C a 70°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Util (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

*Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: G58S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G58S	Unidad	Variación
Peso	59	g/m ²	± 3
Calibre	52	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.0	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.0	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Polipropileno autoadhesivo, blanco mate. La cara de impresión PPBM60 está diseñada especialmente para aplicaciones que requieren laminación, de esta manera la etiqueta tendrá excelente desempeño al roce y fricción con los demás productos, además un óptimo desempeño en procesos de dispensado automático de etiquetas. Las características de la cara de impresión brindan una alta probabilidad de ruptura cuando se tratan de retirar las etiquetas luego de haber sido pegadas sobre una superficie compatible con el adhesivo. El adhesivo P4 fue desarrollado para ofrecer excelente desempeño en múltiples superficies. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	PPBM60P-P4-G58S	Unidad	Variación
Peso	114	g/m ²	±7%
Calibre	128	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.