FICHA TÉCNICA

LAMINACIONES ESPECIALES

ESTRUCTURA ARUD100B –P4– K135

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS
CARA DE IMPRESIÓN: PELICULA ULTRA DESTRUCTIBLE – ARUD100BLANCA
ADHESIVO: PERMANENTE 4 - P4
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K135

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: película blanca de alto nivel de destructibilidad, con baja resistencia al rasgado y baja fuerza tensil; esta película presenta deformación gradual con temperaturas superiores a los 60ºC.

CODIGO: ARUD100B

Propiedades	ARUD100B	Unidad	Variación
Peso	100	g/m²	± 5
Calibre	70	µm	± 10

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 03
Responsable: GCM
Fecha de vigencia: 20/02/2020

FICHA TÉCNICA

ADHESIVO: P4 – Permanente 4

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta buena estabilidad química y física.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: este adhesivo está desarrollado como multipropósito con alto grado de adhesividad en la mayoría de los sustratos.

CÓDIGO: **P4**

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	**(23 ± 2) º C**
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20°C a 70°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	R
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica	

***** Se debe evaluar la interacción con la cara de impresión.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

FICHA TÉCNICA

RESPALDO: Papel Kraft 135 Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelentes propiedades mecánicas y de estabilidad que lo hacen un excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja” y en rollos, mantiene la estructura estable para su manipulación y aplicación final.

Propiedades	K135	Unidad	Variación
Peso	136	g/m²	± 5
Calibre	140	µm	± 8

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

FICHA TÉCNICA

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Película ultra destructible blanca. La cara de impresión se caracteriza por su alta fragilidad al tratar de removerse y por su baja resistencia al rasgado, es apta para impresión por flexografía, litografía y transferencia térmica. Esta estructura requiere corte cuchilla, el troquelado con desbasure (descolille) se dificulta por la baja resistencia tensil de la cara de impresión.

La aplicación de este producto es para etiquetas de seguridad como estampillas, licores, productos farmacéuticos, etc. El adhesivo LA presenta alto grado de adhesividad sobre diferentes sustratos de difícil adherencia. La pigmentación del adhesivo permite dejar evidencia una vez retirada la etiqueta. El respaldo siliconado es excelente para el proceso de dispensado manual.

Propiedades	ARUD100B-P4-K135	Unidad	Variación
Peso	261	g/m²	± 7%
Calibre	231	µm	± 10%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 03
Responsable: GCM
Fecha de vigencia: 20/02/2020

FICHA TÉCNICA

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 º C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 50 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.
- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

FICHA TÉCNICA

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.
Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 03
Responsable: GCM
Fecha de vigencia: 20/02/2020