



FICHA TÉCNICA

LAMINACIONES ESPECIALES

ESTRUCTURA

ARUD100B –P4– K80

TIPO DE IMPRESIÓN:	ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN:	PELICULA ULTRA DESTRUCTIBLE – ARUD100BLANCA
ADHESIVO:	PERMANENTE 4 - P4
RESPALDO:	PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: película blanca, fabricada con resinas de vinilo de alto nivel de destructibilidad, con baja resistencia al rasgado y baja fuerza tensil; esta película presenta deformación gradual con temperaturas superiores a los 60°C.

Propiedades	ARUD100B	Unidad	Variación
Peso	100	g/m ²	± 5
Calibre	70	μm	± 10

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.



FICHA TÉCNICA

ADHESIVO:

P4 – Permanente 4

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta buena estabilidad química y física.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: este adhesivo esta desarrollado como multipropósito con alto grado de adhesividad en la mayoría de los sustratos.

CÓDIGO: P4

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio *	-20°C a 70°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

* Se debe evaluar la interacción con la cara de impresión.

Propiedades adhesivas	Valores típicos
Peel, 90/Acero, 20 min, base FTM 2, N	Rompe
Tack, Acero, base FTM 9, N	Rompe
Shear, base FTM 8, h	> 7

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.



RESPALDO:

K80 - Papel Kraft Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	78	g/m ²	± 4
Calibre	83	μm	± 6

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.



APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Película ultra destructible blanca fabricada con resinas de vinilo. La cara de impresión se caracteriza por su alta fragilidad al tratar de removerse y por su baja resistencia al rasgado, es apta para impresión por flexografía, litografía y transferencia térmica. Esta estructura requiere corte cuchilla, el troquelado con desbasure (descolille) se dificulta por la baja resistencia tensil de la cara de impresión.

La aplicación de este producto es para etiquetas de seguridad como estampillas, licores, productos farmacéuticos, etc. El adhesivo P4 fue desarrollado para ofrecer excelente desempeño en múltiples superficies. El respaldo siliconado es excelente para el proceso de dispensado manual.

Propiedades	ARUD100B-P4-K80	Unidad	Variación
Peso	202	g/m ²	± 7%
Calibre	174	μm	± 10%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo, no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.