FICHA TÉCNICA

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA PPDL75 – R3 – K135S

CARA DE IMPRESIÓN:

PPDL75- Polipropileno Blanco Mate

DESCRIPCIÓN: Papel sintético de polipropileno blanco con acabado mate.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la impresión es responsabilidad del cliente, quién deberá validar las condiciones óptimas de operación en su proceso y con el proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

USOS O APLICACIONES: elaboración de etiquetas que requieran durabilidad y mayor resistencia al rasgado que un papel, resistente a la humedad y a la abrasión. Compatible con sistemas de impresión transferencia térmica, offset, flexo base agua, flexo UV y flexo base solvente, gravure, letterpress, screen UV entre otros.

Propiedades	PPDL75	Unidad	Variación
Peso	60	g/m²	± 3
Calibre	75	μm	± 5

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01

FICHA TÉCNICA

ADHESIVO: R3 – Removible 3

NATURALEZA: Acrílico

CARACTERÍSTICAS: Adhesivo micro-esferas para aplicaciones que requieran bajo y medio tack y removibilidad limpia.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas removibles sobre diversas superficies. Debido a la complejidad de los sustratos se recomienda realizar pruebas de remoción y afinidad con el adhesivo.

CÓDIGO: R3

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	**(23 ± 2) º C**
Papel	B
Cartón	NA
Vidrio	B
Metal	B
Polietileno y Polipropileno	B
Frutas	NA
Textiles livianos	B
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-23°C a 48°C
Rango temperatura Aplicación	-6°C a 43°C
Adherencia Inicial	R
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	En evaluación
E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

FICHA TÉCNICA

RESPALDO: K135S - Papel Kraft Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado, supercalandrado y siliconado.

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less

USOS O APLICACIONES: excelentes propiedades mecánicas y de estabilidad que lo hacen un excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja” y en rollos, para los procesos de impresión digital en gran formato mantiene la estructura estable para su manipulación y aplicación final.

Propiedades	K135S	Unidad	Variación
Peso	136	g/m²	± 5
Calibre	141	µm	± 8

APLICACIÓN ESTRUCTURA

Polipropileno autoadhesivo, blanco mate. La cara de impresión ofrece beneficios de impresión y conversión similar a la de un papel y las propiedades físicas de durabilidad y resistencia a la humedad que ofrece una película. La estructura es empleada en el sector industrial que requiere una película durable, rígida y de alta resistencia a la tracción.

Propiedades	PPDL75-R3-K135S	Unidad	Variación
Peso	211	g/m²	±6%
Calibre	229	µm	±7%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01

FICHA TÉCNICA

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.
- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 º C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01

- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.
Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.