

METALIZADOS

ESTRUCTURA

PPMB50 – P1– KP135S

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: POLIPROPILENO METALIZADO PLATA BILAMINADO PPMB50
ADHESIVO: P1 – PERMANENTE 1
RESPALDO: KRAFT POLICUBIERTO KP135S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: Estructura bilaminada conformada por dos películas de BOPP con apariencia metalizada plata, el diseño de esta estructura brinda protección al recubrimiento metalizado de agentes externos, adicionalmente la estructura posee recubrimiento químico para impresión.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la misma es responsabilidad del cliente, quien deberá validar con su proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

USOS O APLICACIONES: elaboración de etiquetas con apariencia metalizada. Compatible con la mayoría de los sistemas de impresión como offset, screen plano, flexografía UV, base agua y base solvente, letterpress, screen rotativo, etc

La rigidez de la cara de impresión permite aplicación de etiquetas por dispensado automático a alta velocidad.

Propiedades	PPMB50	Unidad	Variación
Peso	45	g/m ²	± 3
Calibre	50	µm	± 4

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

P1 – Permanente 1

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta alta transparencia, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, buen comportamiento durante el troquelado, buena fuerza adhesiva.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas para aplicaciones en la mayoría de los sustratos, sobre superficies de PVC se comporta como adhesivo de seguridad.

CODIGO: P1

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 90°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	E
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:

KP135S Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado siliconado y policubierto.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente estabilidad y alta resistencia mecánica que hacen de este respaldo un excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, además mantiene la estructura estable para su manipulación y aplicación final.

Propiedades	KP135S	Unidad	Variación
Peso	128	g/m ²	± 6
Calibre	125	µm	± 8

APLICACIÓN ESTRUCTURA

Cara de impresión bilaminada de apariencia metalizada. La estructura es empleada en el sector industrial que requiere una película durable, rígida y de alta resistencia a la tracción. La principal aplicación es para etiquetas que requieren mayor impacto visual en productos de cuidado personal, cosméticos y aseo. La cara de impresión de Polipropileno por su rigidez no es recomendada para superficies irregulares que requieran películas conformables.

Propiedades	PPMB50- P1-KP135S	Unidad	Variación
Peso	194	g/m ²	±7%
Calibre	192	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.
- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan "curling" y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.