



FICHA TÉCNICA

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA

PPT50 – P1 – KP120S

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: POLIPROPILENO TRANSPARENTE – PPT50
ADHESIVO: PERMANENTE 1 - P1
RESPALDO: KRAFT POLICUBIERTO KP120S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: BOPP transparente brillante, con recubrimiento químico para impresión.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de la misma es responsabilidad del cliente, quien deberá validar con su proveedor de tintas, la referencia más apropiada.

USOS O APLICACIONES: elaboración de etiquetas transparentes, de alto brillo, resistentes a la humedad y la abrasión. Compatible con la mayoría de los sistemas de impresión como flexografía UV, base agua y base solvente, letterpress UV, screen UV, offset, offset UV. La rigidez de la cara de impresión permite aplicación de etiquetas por dispensado automático a alta velocidad.

Propiedades	PPT50	Unidad	Variación
Peso	46	g/m ²	± 3
Calibre	50	µm	± 4

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.



FICHA TÉCNICA

ADHESIVO:

P1 – Permanente 1

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta alta transparencia, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, buen comportamiento durante el troquelado, buena fuerza adhesiva.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas para aplicaciones en la mayoría de los sustratos, sobre superficies de PVC se comporta como adhesivo de seguridad.

CODIGO: P1

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10 °C a 90 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	E
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01

Fecha de vigencia: 05/04/2018

RESPALDO:

KP120S Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado siliconado y policubierto.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente estabilidad y alta resistencia mecánica que hacen de este respaldo un excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, además mantiene la estructura estable para su manipulación y aplicación final.

Propiedades	KP120S	Unidad	Variación
Peso	114	g/m ²	± 6
Calibre	117	µm	± 8

APLICACIÓN ESTRUCTURA

Polipropileno autoadhesivo, transparente brillante. La principal aplicación es para etiquetas que requieren alta transparencia, durabilidad, resistencia al agua, aceites y productos químicos, impresas por sistemas de alimentación en hojas. La estructura es empleada en la industria en general que requiere alta resistencia mecánica y protección contra los agentes externos.

Propiedades	PPT50-P1-KP120S	Unidad	Variación
Peso	181	g/m ²	±7%
Calibre	185	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.
- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan "curling" y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.