FICHA TÉCNICA PRELIMINAR

PAPEL PARA TRANSFERENCIA TÉRMICA

ESTRUCTURA TT62 – RP – G58S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel recubierto blanco mate de alta lisura para impresión de información variable por el sistema de termo-transferencia. (Ribbon).

Propiedades	TT62	Unidad	Variación
Peso	62	g/m²	± 3
Calibre	71	µm	± 5

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01

FICHA TÉCNICA PRELIMINAR

ADHESIVO: RP – Repulpable

NATURALEZA: acrilica

CARACTERÍSTICAS: presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: etiquetas de uso corriente, con buena fuerza de adhesividad en cartón y papel. El adhesivo ha sido verificado como compatible con los procesos de reciclaje de acuerdo con la norma TLMI LRP-2 y reúne los requerimientos de la norma TLMI RCA.

CÓDIGO: RP

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO:

Adherencia a Temperatura Ambiente	**(23 ± 2) º C**
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	B
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10°C a 60°C *
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C *
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	TLMI LRP-2 TLMI RCA
E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica	

*Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01

FICHA TÉCNICA PRELIMINAR

RESPALDO: G58S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático

Propiedades	G58S	Unidad	Variación
Peso	59	g/m²	± 3
Calibre	52	µ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6	KN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2	KN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo, blanco mate para impresión por transferencia térmica, sus propiedades de lisura le permiten obtener buena resolución de imagen en el código de barras. La principal aplicación es para etiquetas de información variable requeridos en la industria en general, impresas por equipos de transferencia térmica. Presenta buen comportamiento de troquelado, dispensado automático y manual. El adhesivo RP fue desarrollado para ofrecer un adecuado desempeño sobre superficies de cartón y papel. Adicionalmente la estructura facilita la repulpabilidad de estos sustratos. El respaldo siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	TT62–RP–G58S	Unidad	Variación
Peso	141	g/m²	±7%
Calibre	140	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01

FICHA TÉCNICA PRELIMINAR

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar perdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 º C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo, no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.
Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

Versión: 01