

## **PELÍCULAS PLÁSTICAS**

### **ESTRUCTURA**

**PT75 – FH – G55S**

### **CARA DE IMPRESIÓN:**

**DESCRIPCIÓN:** papel sintético con capa termosensible y recubrimiento protector contra agentes externos.

**USOS O APLICACIONES:** elaboración de etiquetas termosensibles para impresión de información variable por reacción térmica directa, que requieran protección contra agentes externos: al agua y a los aceites, conservando una buena estabilidad dimensional.

<b>Propiedades</b>	<b>PT75</b>	<b>Unidad</b>	<b>Variación</b>
Peso	60	g/m <sup>2</sup>	± 4
Calibre	75	μm	± 5

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

**ADHESIVO:**

**FH – FREEZER**

**NATURALEZA:** Hot melt / Caucho

**CARACTERÍSTICAS:** presenta buena estabilidad química y física.

**USOS O APLICACIONES:** este adhesivo presenta un excelente desempeño a bajas temperaturas y sobre productos congelados. . . Presenta sensibilidad a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

**CÓDIGO:** FH

**COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO**

<b>Adherencia a Temperatura Ambiente</b>	<b>( 23 ± 2 ) ° C</b>
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
<b>Adherencia a Baja Temperatura</b>	<b>( - 20 ± 2 ) ° C</b>
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	NA
<b>Otras Características</b>	
Rango temperatura servicio	-30°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	-9°C a 50°C
Adherencia Inicial	E
Cohesión	B
Troquelabilidad	R
Transparencia	B
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
<b>E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica</b>	

\*Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

**RESPALDO: G55S - Papel Glassine Siliconado**

**CARACTERÍSTICAS:** papel tipo Glassine, super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

**TECNOLOGÍA:** siliconado solvent less.

**USOS O APLICACIONES:** excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G55S	Unidad	Variación
Peso	56	g/m <sup>2</sup>	± 4
Calibre	49	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	≥ 4.4	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	≥ 1.5	kN/m	

**APLICACIÓN ESTRUCTURA:**

Película autoadhesiva de Polipropileno térmico directo, posee un recubrimiento superficial que le permite obtener excelente definición de imagen y sensibilidad a la temperatura. La principal aplicación es para etiquetas con código de barras donde la imagen impresa requiera una buena resistencia contra los agentes externos como: abrasión, humedad, grasa, disolventes orgánicos y plastificantes. El adhesivo FH presenta un excelente desempeño a bajas temperaturas y sobre productos congelados. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	PT75-FH-G55S	Unidad	Variación
Peso	139	g/m <sup>2</sup>	±7%
Calibre	144	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

## **RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO**

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son  $23 \pm 2$  ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

## **VIDA ÚTIL**

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.