

PAPEL TÉRMICO

ESTRUCTURA T65 – PH – G55S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel con capa termosensible sin recubrimiento protector. Presenta baja resistencia a la humedad, grasas, aceites o agentes externos. Uso en productos secos.

Propiedades	T65	Unidad	Variación
Peso	65	g/m²	± 5
Calibre	71	μ	± 5



ADHESIVO: PH – Permanente

NATURALEZA: Hot melt / caucho

CARACTERÍSTICAS: presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: etiquetas de uso corriente, con buena fuerza de adhesividad en la mayoría de los sustratos.

CÓDIGO: PH

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	Е
Cartón	В
Vidrio	Е
Metal	Е
Polietileno y Polipropileno	В
PVC/PC/PET/PS	В
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	В
Cohesión	В
Troquelabilidad	В
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Buer	no R: Regular NA: No Aplica

^{*}Las temperaturas de servicio y aplicación dependen de la compatibilidad del adhesivo con el sustrato.



RESPALDO:

G55S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine, super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión "rollo a rollo", troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G55S	Unidad	Variación
Peso	56	g/m²	± 4
Calibre	49	μ	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	≥ 4.4	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	≥ 1.5	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA

Papel autoadhesivo térmico sin recubrimiento protector, con capa termo sensible que le permite obtener alta definición de imagen y sensibilidad a la temperatura. La principal aplicación es para etiquetas de información variable y código de barras. El adhesivo PH fue desarrollado para ofrecer un adecuado desempeño sobre diversas superficies. El Glassine siliconado es excelente para el proceso de dispensado automático y manual.

Propiedades	T65 – PH – G55S	Unidad	Variación
Peso	139	g/m²	±7%
Calibre	135	μm	±8%



RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar perdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.