

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUTURA

PDP109 – S2 – G60S

FRONTAL:

PDP109 – Película Destrutível de Polietileno

DESCRIÇÃO: filme branco de HPDE (Polietileno de Alta Densidade), altamente cavitado com revestimento no frontal de aparência fosca.

USOS OU APLICAÇÕES: produção de etiquetas de segurança que apresentam evidência de adulteração devido à destruição da etiqueta. Fácil manuseio do filme. Imprimível por sistema de transferência térmica. Resistente à água, óleo e produtos químicos. Impressão fácil por sistemas offset, flexografia e serigrafia. Permite a distribuição automática e manual de alta velocidade sem danificar a etiqueta.

Propriedades	PDP109	Unidade	Variação
Peso	60	g/m ²	± 5
Calibre	109	µm	± 7

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são só um guia geral devido à diferença em substratos, assim como as condições variáveis e específicas. Por tanto, recomendamos fazer a avaliação dos nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que funcionem adequadamente de acordo com seus requerimentos e condições.

ADESIVO:

S2 – Segurança 2

NATUREZA: Borracha

CARACTERÍSTICAS: este adesivo tem um excelente equilíbrio entre aderência e coesão, alta transparência, alta resistência à umidade, boa estabilidade aos raios UV, sensível a solventes e plastificantes.

USOS OU APLICAÇÕES: etiquetas autoadesivas que requerem alta aderência e alto desempenho. Este adesivo é sensível aos plastificantes, é recomendado validar seu desempenho para uso final.

CÓDIGO: S2

COMPORTAMENTO DO ADESIVO

Aderência à Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Papelão	E
Vidro	E
Metal	E
Polietileno e Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Outras Características	
Faixa temperatura serviço	0°C a 60°C
Faixa temperatura aplicação	5°C a 40°C
Aderência Inicial	E
Coesão	R
Corte a pressão	R
Transparência	NA
Vida Útil (meses)	12
Regulamentação	FDA Contato indireto
E: Excelente B: Boa R: Regular NA: Não Aplica	

Propriedades adesivas	Valores típicos
Peel, PE, base FTM 2, N	≥ 8.0
Tack, PE, base FTM 9, N	≥ 15.0
Shear, base FTM 8, H	≥ 0.5
Força de release, base FTM 4 gf	20 - 60

*É provável que a película se rompa nos testes de adesão antes de atingir valores típicos. Tal comportamento é devido ao alto nível de cavitação.

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são só um guia geral devido à diferença em substratos, assim como as condições variáveis e específicas. Por tanto, recomendamos fazer a avaliação dos nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que funcionem adequadamente de acordo com seus requerimentos e condições.

LINER: G60S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: Papel glassine (MG), super calandrado, translúcido. Com excelentes propriedades mecânicas (resistência à tração e dureza).

TECNOLOGIA: siliconado solvent less.

USOS OU APLICAÇÕES: excelente suporte durante os processos de impressão rolo a rolo, corte-e-vinco e distribuição automática.

Propriedades	G60S	Unidade	Variação
Peso	59	g/m ²	± 3
Calibre	52	μ	± 4
Resistência à tração (MD)	>6.0	kN/m	
Resistência à tração (TD)	>2.0	kN/m	

APLICAÇÃO ESTRUTURA

Polietileno autoadesivo, branco fosco, altamente cavitado. O polietileno pode ser impresso por vários sistemas de impressão: Flexografia, Litografia, Letterpress, serigrafia e informações variáveis. Esta estrutura é focada principalmente em produtos que requerem evidência de adulteração, pois quando o rótulo é removido, o polietileno delamina devido a sua cavitação especial e deixa evidência da remoção. A estrutura autoadesiva é usada na indústria que requer um rótulo de segurança autoadesivo que resista à umidade, óleos e produtos químicos. As aplicações mais importantes são: etiquetas de segurança, etiquetas, rótulos para malas e tambores contendo produtos químicos etc.

Propriedades	PDP109-S2-G60S	Unidade	Variação
Peso	144	g/m ²	±7%
Calibre	182	μm	±8%

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são só um guia geral devido à diferença em substratos, assim como as condições variáveis e específicas. Por tanto, recomendamos fazer a avaliação dos nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que funcionem adequadamente de acordo com seus requerimentos e condições.

RECOMENDAÇÕES PARA O ARMAZENAMENTO

- Não retire os rolos da embalagem original até quando for imprimi-los, já que as mudanças na umidade relativa podem ocasionar perda ou aumento de tração, deterioração do núcleo interno e até mesmo a perda de alinhamento da bobina.
- Armazenar em um lugar fresco e seco, manter o material afastado de fontes de calor e ignição ou à luz direta do sol.
- Armazenar e processar o material sob condições estáveis de umidade e temperatura. As condições ideais são 23 ± 2 ° C e umidade relativa entre 50 e 55 %.
- Quando um rolo for parcialmente usado, retorne o material sobrando a sua embalagem original.
- Rolos com diferente diâmetro exterior devem ser empilhados em colunas independentes.
- Apoiar os rolos sobre superfícies planas, em pilhas de até 1 metro de altura.
- Não encostar os rolos (o eixo do núcleo deve ficar perpendicular ao chão), desse jeito a deformação será evitada.

VIDA ÚTIL

A vida útil do produto é 12 meses depois de sua produção, sempre e quando o material seja armazenado em sua embalagem original sem nenhum tipo de processamento, conservado sob as recomendações de armazenamento mencionadas anteriormente.

A informação que aparece nesta ficha técnica é oferecida para sua consideração, baseada em nosso conhecimento e experiência, no entanto não deve ser usada como recomendação para uso destes produtos em nenhuma aplicação específica. AS PROPRIEDADES DESCRITAS NESTA PÁGINA NÃO DEVEM SER INTERPRETADAS COMO GARANTIA DAS PROPRIEDADES DE DESEMPENHO.

Reservamos o direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Os critérios avaliados pela ARclad S.A. são só um guia geral devido à diferença em substratos, assim como as condições variáveis e específicas. Por tanto, recomendamos fazer a avaliação dos nossos produtos em suas aplicações específicas, para garantir que funcionem adequadamente de acordo com seus requerimentos e condições.