



FICHA TÉCNICA

LAMINACIONES ESPECIALES

ESTRUCTURA ARsec Blanco Traslúcido ARSEC BLANCO TRASLÚCIDO-LA-G55S

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: BOPP blanco brillante con capa interna destructible translúcida, texto interno de seguridad y recubrimiento para impresión.

Este producto tiene recubrimiento especial para facilitar la impresión, pero la calidad de esta es responsabilidad del cliente, quien deberá validar con su proveedor de tintas, la referencia más apropiada. Se recomienda no dar tratamiento corona a la película, para evitar daños a su estructura.

USOS O APLICACIONES: elaboración de etiquetas de seguridad del tipo VOID, que permiten evidenciar manipulación y/o violación. Compatible con diversos sistemas de impresión como transferencia térmica, flexografía UV, base agua y base solvente.

Propiedades	ARsec Blanco Traslúcido	Unidad	Variación
Peso	85	g/m ²	± 10 %
Calibre	65	µm	± 10 %

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo con sus requerimientos y condiciones.



FICHA TÉCNICA

ADHESIVO:

L - Multipropósito

NATURALEZA: Acrílica

CARACTERÍSTICAS: Material de alta adhesión que presenta buena estabilidad química y física.

TECNOLOGÍA: Emulsión

USOS O APLICACIONES: Amplio rango de sustratos, incluidos aquellos de difícil adherencia.

CÓDIGO: L

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20°C a 70°C
Rango temperatura Aplicación	0°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	R
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo con sus requerimientos y condiciones.



FICHA TÉCNICA

RESPALDO:

G55 - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G55	Unidad	Variación
Peso	56	g/m ²	± 3
Calibre	49	μm	± 4

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo con sus requerimientos y condiciones.



FICHA TÉCNICA

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Elaboración de etiquetas de seguridad tipo VOID que permite detectar la violación de un producto ó acceso restringido; dicha violación se evidencia a través del texto interno oculto en tono blanco sobre un fondo traslúcido. El respaldo siliconado es excelente para los procesos de dispensado automático y manual.

Propiedades	ARSEC BLANCO TRASLÚCIDO-L-G55S	Unidad	Variación
Peso	167	g/m ²	± 10%
Calibre	137	μm	± 10%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo con sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^\circ \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo, no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto, recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo con sus requerimientos y condiciones.