

PELÍCULAS PLÁSTICAS

ESTRUCTURA

PDP109 – S2 – G55S

CARA DE IMPRESIÓN:

PDP109 – Película Destructible de Polietileno

DESCRIPCIÓN: película blanca de HPDE (Polietileno de Alta Densidad), altamente cavitada con recubrimiento en la cara de impresión de apariencia mate.

USOS O APLICACIONES: elaboración de etiquetas de seguridad al presentar evidencia de violación por destrucción de la misma. Fácil manipulación de la película. Es imprimible por el sistema de transferencia térmica. Resistente al agua, grasa y químicos. Facilidad de impresión por los sistemas offset, flexografía y serigrafía. Permite dispensado automático de altas velocidades y manual sin deteriorar la etiqueta.

Propiedades	PDP109	Unidad	Variación
Peso	60	g/m ²	± 5
Calibre	109	μm	± 7

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:
S2 – Seguridad 2

NATURALEZA: hot melt / caucho

CARACTERÍSTICAS: este adhesivo presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y su cohesión, alta transparencia, alta resistencia a la humedad, buena estabilidad a los rayos UV, sensible a solventes y plastificantes.

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas que requieran alto grado de adhesividad y alto desempeño. Este adhesivo es sensible a los plastificantes, es recomendable validar su desempeño para el uso final.

CÓDIGO: S2

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	5°C a 40°C
Adherencia Inicial	E
Cohesión	R
Troquelabilidad	R
Transparencia	NA
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

*La película probablemente presente ruptura en las pruebas de adhesión antes de llegar a los valores típicos. Dicho comportamiento se debe al alto nivel de cavitación.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:
G55S - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine, super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: siliconado solvent less.

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G55S	Unidad	Variación
Peso	56	g/m ²	± 4
Calibre	45	μ	± 5

APLICACIÓN ESTRUCTURA

Polietileno autoadhesivo blanco mate y altamente cavitado. El Polietileno es Imprimible por diversos sistemas de impresión: Flexografía, Litografía, Letterpress, screen e información variable. Esta estructura está enfocada principalmente para productos que requieren evidencia al ser violados ya que al retirar la etiqueta el Polietileno se deslaminar por su cavitado especial y deja la evidencia de la remoción. La estructura autoadhesiva es utilizada en la industria que requiere un autoadhesivo de seguridad que resista a la humedad, aceites, productos químicos. Las aplicaciones más importantes son: etiquetas de seguridad, tags, etiquetas para maletas y tambores con contenidos de productos químicos etc.

Propiedades	PDP109-S2-G55S	Unidad	Variación
Peso	141	g/m ²	±7%
Calibre	176	μm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.